

Nachhaltigkeit

Verantwortungsvoll für Mensch
und Umwelt



CEKA – Qualität. Made in Germany.

Mit unseren Produkten schaffen wir ein nachhaltiges und gutes Arbeitsumfeld für unsere Kunden. Als Büromöbelhersteller mit 120-jähriger Tradition steht CEKA für Verlässlichkeit, Qualität und Kontinuität. Unser Anspruch ist es, unseren Kunden Lösungen für ihre Arbeitsumgebung anzubieten, mit denen sie sich flexibel und agil für den Wandel der Arbeitswelt aufstellen und somit sicher und nachhaltig in die Zukunft blicken können.



Es gehört zu unserem Selbstverständnis, dass wir vorausschauend und verantwortungsbewusst handeln. Jeder übernimmt bei uns Verantwortung.

Der rücksichtsvolle Umgang mit der Umwelt sowie ein faires Miteinander haben bei CEKA Tradition. Wir sind davon überzeugt, dass wir mit der Berücksichtigung ökologischer, sozialer und ökonomischer Aspekte den langfristigen Unternehmenserfolg sichern und dabei gleichzeitig gesellschaftlichen Nutzen schaffen.

Weil wir die Verantwortung für den Lebensraum zukünftiger Generationen annehmen, ist der aktive Einsatz für den Umweltschutz Bestandteil unserer Unternehmenspolitik.

Unser verantwortungsvolles Handeln richten wir am Nutzen für unsere Kunden, unsere Mitarbeiter, unsere Umwelt und unser Unternehmen aus. Indem wir nachhaltig und wertschätzend handeln, können wir gemeinsam wachsen.

Unsere Unternehmensprozesse werden regelmäßig überwacht und zertifiziert:

- Qualitätsmanagement: DIN EN ISO 9001:2015
- Umweltmanagement: DIN EN ISO 14001:2015
- Energiemanagement: DIN EN ISO 50001:2018

Ökologie

Ökologisches Handeln ist Teil unserer Unternehmenskultur. So werden rund 45.000 qm unserer Freifläche als Blühfläche genutzt. Mit Unterstützung eines einheimischen Imkers produzieren wir unseren eigenen Honig.



Unser Wärmebedarf wird durch Holzabfall aus der Produktion gedeckt; Abfälle werden auf ein Minimum reduziert.

Wir kontrollieren unser Umweltmanagement konsequent und wurden als zweites deutsches Unternehmen überhaupt nach dem Umwelt-Managementsystem DIN EN ISO 14001 zertifiziert.



2011 erhält CEKA für das Energiemanagement als eines der ersten Unternehmen die DIN 16001-Zertifizierung (später DIN EN ISO 50001). Ein konsequentes Umwelt-Controlling wird durch die Bilanzierung aller umweltrelevanten Größen wie Umlaufgüter, Energie, Wasser und Abfall ermöglicht.

Gleichzeitig ist festgelegt, bei Nichterreichung von Werten und Vorgaben, Korrekturmaßnahmen einzuleiten. Dies schließt die Informations- und Handlungspflicht von Mitarbeitern bei festgestellten Mängeln ein.



Fast alle CEKA-Produkte sind nach dem Umweltzeichen „Blauer Engel“ zertifiziert. Damit ist nachweislich belegt, dass unsere Möbel die hohen Ansprüche an Umwelt-, Gesundheits- und Gebrauchseigenschaften erfüllen.



Nachhaltiges Bauen

Um die künftige Entwicklung eines Zertifizierungssystems für nachhaltige Gebäude mitzugestalten und sich für eine zukunftsfähige



gebauten Umwelt einzusetzen, ist CEKA seit vielen Jahren Mitglied in der

Deutschen Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen.

Die Aufgabe der Deutschen Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen ist es, Wege und Lösungen aufzuzeigen und zu fördern, die nachhaltiges Bauen ermöglichen. Dies betrifft die Planung von Gebäuden, ebenso deren Ausführung und Nutzung. Die DGNB versteht sich dabei als zentrale Organisation für den Austausch von Wissen, für Weiterbildung und für die Sensibilisierung der Öffentlichkeit in diesem zukunftsorientierten Bereich der Bauwirtschaft. Im Mittelpunkt ihrer Arbeit steht die Vergabe eines Zertifikats für nachhaltige Bauwerke.

Soziale Verantwortung

Als Unternehmen übernehmen wir Verantwortung für die Auswirkungen unseres Handelns auf die Gesellschaft, insbesondere auf unsere Mitarbeiter und unsere Region.

Wir bilden regelmäßig junge Menschen im kaufmännischen und handwerklichen Bereich aus. Für unsere Mitarbeiter sorgen wir für eine optimale Arbeitsumgebung, halten Arbeits- und Gesundheitsschutzvorschriften ein und praktizieren ein offenes und ehrliches Miteinander. Jeder Mitarbeiter mit seinen individuellen Kompetenzen und seiner Persönlichkeit ist für uns wichtiges Teammitglied. Ehrenamtliches Engagement der Mitarbeiter wird von CEKA geschätzt und unterstützt. Wir sichern Arbeitsplätze in der Region und beziehen Werkstoffe, Zulieferungen und Dienstleistungen nach Möglichkeit von hiesigen Unternehmen, unter anderem von einer Werkstatt für Menschen mit Behinderung in der Nachbarschaft. Darüber hinaus unterstützen wir gemeinnützige Institutionen und kulturschaffende Vereine in der Region durch Geld- und Sachspenden.



Unsere Produktion

Seit 1924 fertigen wir hochwertige Büromöbel am Standort Alsfeld, aktuell auf einer in 1980 erbauten und 1985 erweiterten Produktionsfläche von über 30.000 qm.



Wir gestalten mit unseren Produkten ganzheitliche Räume der neuen agilen Arbeitswelt und sorgen für Zufriedenheit und Wohlbefinden am Arbeitsplatz. Qualität, Langlebigkeit und ästhetischer Anspruch sind dabei für uns selbstverständlich.

Qualitätssicherung und Ressourcenschonung sind Grundsätze unseres täglichen Handelns, deshalb fertigen wir unsere Produkte ausschließlich am Standort Alsfeld und beziehen über 90% der produktionsrelevanten Komponenten im Umkreis von 270 Kilometern.



Unsere Produkte sind mit dem Qualitätszeichen QUALITY OFFICE zertifiziert. Damit werden Produkte- und Dienstleistungen gekennzeichnet, welche weit über die üblichen Vorschriften hinausweisen.

Neben Material und Verarbeitungsqualität sind Ergonomie und Design der Produkte Grundvoraussetzungen für die Zertifizierung. QUALITY OFFICE vereint alle Kriterien für hochwertige Produkte, kompetente Beratung, maßgeschneiderten Service und steht damit für gute Büro-Einrichtungen.

1993 erhielt CEKA als erster Büromöbelhersteller die DIN EN ISO 9001-Zertifizierung für sein Qualitätssicherungssystem.

Qualität bedeutet für uns präzise Verarbeitung hochwertiger Materialien, gutes Design, fachlich kompetente und vertrauensvolle Beratung und schneller, zuverlässiger Service.

Material

Eines der Unternehmensziele ist die Nachhaltigkeit. CEKA bezieht sämtliche produktionsrelevanten Komponenten im Umkreis von 270 Kilometern um das Werk in Alsfeld.



Seit über 30 Jahren besteht eine intensive Zusammenarbeit mit der anerkannten Werkstatt für Menschen mit Behinderungen „Kompass Leben e.V.“ in unmittelbarer Nachbarschaft unseres Firmensitzes in Alsfeld-Altenburg. CEKA vergibt dauerhaft Lohnarbeiten an die Kompass Leben e.V.

Unsere Zulieferer werden jährlich u.a. in Bezug auf die Ökobilanz und Anwendung der Umweltnormen bewertet. Zum gegenseitigen Vorteil pflegen wir Partnerschaften mit unseren Lieferanten. Dabei versuchen wir unsere Lieferanten zu überzeugen, mit gleicher Konsequenz die Umweltnormen anzuwenden, wie wir es selbst tun.

Wir haben einen hohen Qualitätsanspruch und produzieren langlebige Produkte. Alle Produkte werden aus hochwertigen Materialien unter Beachtung aller geltenden Normen und Richtlinien hergestellt. Selbstverständlich stammen alle verwendeten Rohstoffe aus legalen Quellen.

Die Einhaltung der Chemikalienverordnung und das Gefahrstoffkataster werden kontinuierlich überwacht.

Für die Produktion unserer Möbel verwenden wir zertifiziertes Holz nach PEFC. Im Rahmen der Zertifizierung zum „Blauen Engel“ nach RAL-UZ 38 wurde dieser Sachverhalt überprüft und wird uns mit der Übermittlung der Urkunden des „Blauen Engel“ bescheinigt.

Wir achten auf die Umwelt, indem wir die Materialvielfalt reduziert und die Primär- und Sekundärenergien gesenkt haben.

Unter anderem verzichten wir auf den Einsatz verchromter Bauteile und setzen auf umweltfreundlichere Alternativen.

Die Öko-Bilanz bei der Verwendung von Chrom ist sowohl in energetischer wie auch in toxischer Hinsicht derartig dramatisch, dass wir schon seit Jahren mit Pulverlackierung unseren Kunden eine Alternative anbieten. Möbelteile aus Metall werden pulverbeschichtet. Dabei anfallender „Overspray“ wird abgesaugt, gefiltert und wiederverwendet.



Das Prinzip der Kreislaufwirtschaft verfolgen wir, um insbesondere durch Abfallvermeidung Umweltbelastungen zu verringern bzw. im Vorfeld nicht entstehen zu lassen.

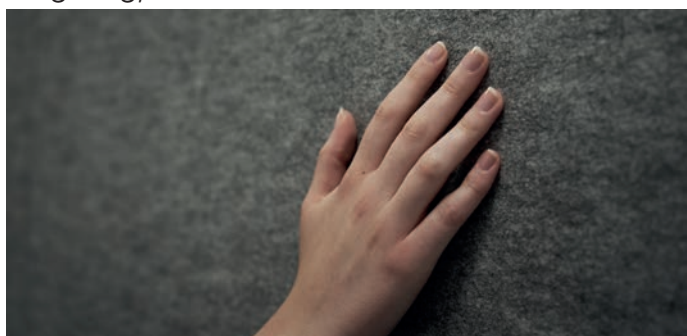
Aus unseren Produktionsabfällen führen wir 8 % Kunststoffe, 28,2 % Papier & Kartonagen, sowie 1,6 % Metall sortenrein der Wiederverwertung zu.

Bereits in der Design- und Entwicklungsphase unserer Produkte beziehen wir mögliche Auswirkungen auf die Umwelt mit ein.

Energie

Unser Stauraumprogramm „CombiNeo“ besteht überwiegend aus Holz- und Metallkomponenten und ist zu 95 % recyclefähig. Das Schreibtischprogramm „Styles“ ist zu ≥ 90 % recyclebar.

Unser vielseitig eingesetztes Material NeoTex wird in Deutschland produziert und ist zu 100 % recycelbar. Dabei sind etwa 50 % der eingesetzten Fasern bereits recyceltes PET womit das Material dem Kreislaufgedanken sehr nah kommt. Zusätzlich ist das Material VOC-frei, langlebig, robust und akustisch wirksam.



Elektrokomponenten sind über die Stiftung Elektro-Altgeräte Register (EAR) gemeldet und können dem Recyclingkreislauf zugeführt werden.

Alle bei CEKA verwendeten Materialien, auch die eingesetzten Kunststoffe, sind recycelbar und werden mit einer dauerhaften Materialkennzeichnung versehen. Dies garantiert eine sortenreine Trennung, so dass alle Materialien einer Wiederverwertung zugeführt werden können.

Unsere elektromotorisch höhenverstellbaren Tische werden selbstverständlich gemäß ElektroG und WEEE-Richtlinie der EU korrekt gekennzeichnet. Unsere WEEE-Reg.Nr.: DE95554097.

Die im Betrieb entstehenden Abfälle durch Betriebstechnik, Produktion, Lackierung oder Verpackung werden getrennt gesammelt und gemäß der aktuellen Gewerbeabfall-Verordnung (GewAbfV) entsorgt.

Bei der Entsorgung achten wir darauf, dass nur zertifizierte Entsorgungsfachbetriebe eingesetzt werden. Unser Abfallbeauftragter verwaltet die Abfallnachweisführung mit dem Ziel, die Abfallmenge kontinuierlich zu verringern.

Energieeinsparung und Umweltmanagement haben bei CEKA eine lange Tradition. 2011 erhält CEKA für das Energiemanagement als eines der ersten Unternehmen die DIN EN 16001-Zertifizierung später DIN EN 50001. Seitdem lassen wir unsere Unternehmensprozesse regelmäßig überwachen und zertifizieren.

Unser Energiemanagementteam überwacht den Energieverbrauch und fördert die Umsetzung von Energiesparmaßnahmen.

Die thermische Verwertung des in der Produktion anfallenden Holzabfalls ist ebenfalls ein Indikator für nachhaltiges Handeln. Der Wärmebedarf unserer Produktionsstätte wird zu 90 % aus Abfällen der Produktion gedeckt und durch eine eigene Holzfeuerungsanlage mit Rauchgasfilterung gedeckt. Dadurch wird weitgehend auf den Einsatz fossiler Brennstoffe verzichtet.

Im Vergleich zu einer Wärmeversorgung aus Erdgas konnte CEKA im Jahr 2020 somit ca. 646 Tonnen CO₂ einsparen.

Nachstehend eine Übersicht von CO₂ Produktbeispielen:

Möbel	Gewicht	CO ₂ per kg	CO ₂ Bilanz
Schreibtisch	60	0,00019117	0,01147 kg CO ₂
Schrank	100	0,00019117	0,01912 kg CO ₂
Schrank	50	0,00019117	0,00956 kg CO ₂

Der von uns bezogene Strom besteht aus 53,7 % erneuerbaren und 6,3 % sonstigen erneuerbaren Energien.

Energetische Bewertung

Die Grundlage sämtlicher Aktivitäten des Energiemanagements ist die genaue energetische Bestandsaufnahme des Unternehmens. Ziel ist es, einen detaillierten Überblick über die betriebseigenen Energieströme zu bekommen sowie die wesentlichen Energieeinsatzbereiche zu identifizieren.

Für das energetische Verständnis ist es entscheidend zu wissen, wo innerhalb unseres Unternehmens die Energie verbraucht wird. Nur so kann ein aussagekräftiges Energiemanagementsystem aufgebaut und die Energieeffizienz gesteigert werden.

Nach Identifikation der wesentlichen Energieaspekte, können wir zielgerichtet Maßnahmen zur Optimierung ableiten.



Bei der energetischen Bewertung arbeiten wir mit folgenden Prüfpunkten:

- Vergleich des aktuellen mit dem früheren Energieverbrauch und der Energiefaktoren auf der Basis von Mess- und weiteren Daten
- Ermittlung der Bereiche mit dem wesentlichen Energieverbrauch, vor allem mit Berücksichtigung der Bereiche, wo sich in der letzten Periode bedeutende Veränderungen ergeben haben.
- Für jeden Bereich mit wesentlichem Energieverbrauch: Identifikation der Energieeinflussfaktoren, der aktuellen energiebezogenen Leistung, der Personen mit möglicher Einflussnahme.
- Identifikation der Personen, welche einen bedeutenden Einfluss auf den Energieverbrauch haben.
- Maßnahmenermittlung zur Steigerung der Energieeffizienz.

Das Energiemanagementsystem umfasst den ganzen Betriebsstandort in 36304 Alsfeld.

Die energetische Ausgangsbasis stellt das Geschäftsjahr 2017 dar. Das Energieeinsparziel bis zum Jahr 2022 beträgt 10 %. Derzeit wurden im Betrachtungszeitraum 2017 bis 2021 acht Prozent Einsparung erzielt.

Verpackung und Logistik

Die Verpackung der Möbel ist auf den Kantenschutz reduziert. Sinnvolle Verladung und Abdeckung mit wiederverwertbaren Möbeldecken garantieren (auch ohne Folien) einen sicheren Transport = unsere Strategie gegen Plastikmüll.

Kartonagen werden auf ein Mindestmaß beschränkt. Unvermeidbare Kartonverpackungen werden nach dem Aufbau der Möbel wieder in das Werk zurück transportiert und zu circa 50% wiederverwendet.



In Zusammenarbeit mit unserem Logistikpartner wird konsequent auf die Auslastung der Touren geachtet, um Leerfahrten zu vermeiden und den Kraftstoffverbrauch zu steuern.

Ein zentraler Vorteil unter umweltpolitischen Aspekten ist, dass die Produktion sämtlicher eigengefertigter Möbel im einzigen Werk in Alsfeld erfolgt. Durch die Lage „in der Mitte von Deutschland“ ergeben sich logistische Vorteile, die die ökologische Belastung durch lange Transportwege vermeiden helfen. Trotzdem gibt es detailliertes Monitoring der einzelnen Fahrten. So konnte die Dauer der LKW-Touren in den vergangenen 3 Jahren durch permanente Optimierung in der Logistik um 5,7% gesenkt werden.

Täglich verlassen ca. 6 Lastzüge zur Auslieferung der Möbel unser Werk. Alle Fahrzeuge haben Euro Norm 6.

In unserem Fahrzeugpool sind 86% der Fahrzeuge mit Schadstoffklasse EURO 6 unterwegs. Alle anderen Fahrzeuge sind Plug-in-Hybrid 36DG oder voll-elektrisch mit dem Schadstoffschlüssel 30AX.

Personal / Arbeitssicherheit

Zurzeit beschäftigen wir 150 Mitarbeiter, davon 3 Auszubildende zum Industriekaufmann/-frau und 3 Auszubildende zum Holzmechaniker(in).



Unsere Schwerbehindertenquote beträgt aktuell 13 % (19 Schwerbehinderte) womit die gesetzlichen Vorgaben weit übererfüllt werden. Wir sind stolz darauf, dass unsere Personalfuktuation mit rund 6% deutlich unter dem bundesweiten durchschnitt (rd. 30%) liegt.

Die Erhaltung der Gesundheit der Mitarbeiter wird durch eine aktiv praktizierte Arbeitssicherheitsstrategie bei CEKA gewährleistet. Entsprechend der Auflagen ist für unseren Betrieb eine ausgebildete Fachkraft für Arbeitssicherheit, ein Betriebsarzt, sowie ein Brandschutzbeauftragter beauftragt.

Es finden regelmäßige Begehungen statt. Die Begehungen dienen dem Zweck, bestehende Gefahren und/oder Mängel, bezüglich Arbeits- und Gesundheitsschutz, Umweltschutz, Brandschutz und Gefahrstoffe proaktiv zu erkennen, zu beseitigen und gegebenenfalls Maßnahmen einzuleiten. Im Rahmen der Risikobewertung werden Gefährdungsanalysen durchgeführt und – wo nötig – Prozesse entschärft, Anweisungen erstellt und Mitarbeiter unterwiesen.



Wir möchten weiterhin ein engagierter Arbeitgeber sein und bieten unseren Arbeitnehmern eine umweltschonende und gesunde Form der Mobilität im Rahmen der Nutzung eines E-Bikes in Kooperation mit Bikeleasing-Service an.



CEKA

CEKA GmbH & Co. KG
Erich-Krause-Straße 1
D-36304 Alsfeld

06631 186-0
info@ceka.de
www.ceka.de