CEKA

Aufbau- und
Bedienungsanleitung

CombiNeo

Stauraumprogramm

Inhaltsverzeichnis

1 Produktbeschreibung 2

2 GS-Zertifikat 4

3 Verbraucherinformationen 5

4 Sicherheitshinweise/ Allgemeine Informationen 5

5 Aufstellen 6
5.1 Ausrichten 6
5.1.1 Sockel 6
5.1.2 Stellfüße 7
5.1.3 Höhenausgleichsschrauben 7
5.2 Verbinden 8
5.2.1 Vertikal 8
5.2.2 Horizontal 8/9
5.3 Sicherung/Wandbefestigung 10
5.4 Türen justieren 12
5.5 Distanzplatte mit Ausziehbrett montieren 13
5.6 Abdeckplatte/ Aufdockung montieren 14

6 Einbauten 15
6.1 Einlegeböden 15
6.2 Hängerahmen/Schubkästen 16
6.3.1 Garderobenstange ausziehbar 18
6.3.2 Garderobenstange quer 19

7 Zusatzinformationen 20
7.1 Austausch Wechselzylinder 20
7.2 Schlosskopf wechseln 21
7.3 Funktionsweise Zahlenschloss 22
7.4 Belastbarkeit Einbauten 23

8 Reinigung/Pflege 23

1 Produktbeschreibung

CombiNeo ist ein modular aufgebautes Stauraumprogramm mit verschiedenen Frontlösungen. Alle Schrankelemente werden in einem einheitlichen Höhenraster von 375 mm gefertigt und sind bei Kombination der unterschiedlichen Schrankvarianten in der Höhe miteinander kompatibel.

Zum Lieferumfang gehören Flügeltürenschränke, Regale, Schiebetürenschränke, Registraturschränke sowie Querrollladenschränke. Die Korpusbauweise der Schränke ermöglicht sowohl Einzel- als auch Reihenaufstellung. Die Inneneinrichtung ist individuell organisierbar und nachträglich austauschbar.

Die Seitenwände sind zwischen Ober- und Unterboden verdübelt und verleimt. Die Plattenstärke von Ober-/Unterboden und Seiten beträgt 19 mm.

Die allseitig eingenutete und verleimte Rückwand aus 8 mm Plattenmaterial wird beidseitig in Korpusfarbe als Sichtrückwand ausgeführt. Die Schranktiefe beträgt 440 mm.

Aktenschränke und Garderobenschränke werden zusätzlich in Tiefe 600 mm ausgeführt. Regale sind zusätzlich mit Tiefe 320 mm lieferbar.

Lochreihenbohrungen der Seitenwände im 25 mm Raster ermöglichen umfangreiche Organisationsoptionen mit Einlegeböden, Hängerahmen oder Schubladen.

Die Organisationselemente einschließlich Einlegeböden werden einheitlich in schwarz geliefert.

Ausnahme bilden die Holzeinlegeböden in Regalen und offenen Schrankelementen, die in Korpusfarbe ausgeführt werden.
Alle Einlegeböden haben eine Stärke von 25 mm und sind mit einem Clipssystem gegen Herausfallen gesichert.

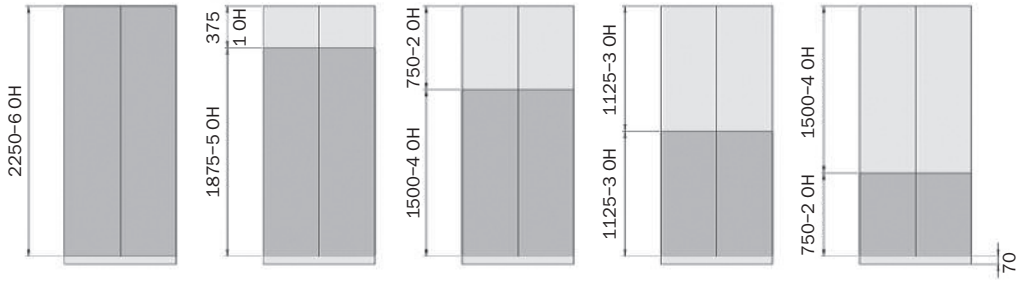
Der allseitig umlaufende Sockel kann wahlweise in einer Höhe von 40 mm oder 70 mm geliefert werden.

Mittels Stellschrauben im Sockel kann der Schrank über den Schrankinnenraum justiert werden.

Bei Anstellschränken in Tischhöhe 720 mm sind die Höhenausgleichsschrauben im Unterboden eingelassen; Schränke in Tischhöhe 740 mm stehen auf 25 mm hohen Stellfüßen. Die Justierung erfolgt ebenfalls über den Schrankinnenraum.

Für alle Schranktypen stehen mehrere Griffoptionen zur Verfügung.
Alle Schränke sind serienmäßig mit einem Sicherheitsschloss mit integriertem Wechselzylinder und je einem Klapp- und einem Flachbahnschlüssel ausgestattet.

Höhenraster
Abmessungen in mm, OH = Ordnerhöhe



2 GS-Zertifikat

EPH
SUCCESS BY QUALITY
Entwicklungs- und Prueflabor Holztechnologie GmbH
Zellescher Weg 24 · 01217 Dresden · Germany
www.eph-dresden.de

Z E R T I F I K A T

Bei der Zentralstelle der Länder für Sicherheitstechnik (ZLS) akkreditierte Zertifizierungsstelle zur Vergabe des GS-Zeichens (Reg.-Nr.: ZLS-GS-0126)

GS-20-12-03-01

Zertifizierungsstelle:	Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH (EPH) Zellescher Weg 24 · 01217 Dresden · Germany Tel: +49 351 4662 0 Fax: +49 351 4662 211
Hersteller/Inhaber:	CEKA GmbH & Co. KG, Erich-Krause-Straße 1, 36304 Alsfeld
Fertigungsstätte:	CEKA GmbH & Co. KG, Erich-Krause-Straße 1, 36304 Alsfeld
Produkt-/Typbezeichnung:	Büroschrank- und Regalserie "CombiNeo"
Technische Angaben zum Produkt:	Fronten als Drehtür, Schiebetür, Rollladen oder Auszüge; verschließbare Schränke mit Sicherheitsschloss; Schränke als Aufsatzschrank oder bodenstehende Schränke mit Stahlsockel (und Höhenverstellern) oder Gleitern; Maßraster 1-6 Ordnerhöhen (OH), Korpusteile verdübelt/verleimt; Korpus, Türen, Rückwände: melaminbeschichtete Flachpressplatte; Schiebetüren, Rolladen, Rückwände optional: Faserwerkstoff NeoTex; Einlegeböden: Stahlblech oder melaminbeschichtete Flachpressplatte
Prüfgrundlagen:	DIN EN 14073-2, -3:2004; DIN EN 14074:2004; DIN FB 147:2006; ChemVerbotsV:2017; PfG AK3:2008; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; AfPS GS 2019:01 PAK; EK5/13-11; DGUV/IBA:2017; EK5/AK3 13-03:2014; DGUV Regel 108-007:2006, teilweise in Anlehnung; EK-Beschluss:1996
Baumusterprüfung: (Bewertungsgrundlage, ggf. Prüfbericht-Nr.)	Prüflabor EPH: (Reg.-Nr.: ZLS-GS-0126) Prüfbericht-Nr.: 2120094 vom 26.11.2020
Bescheinigung:	Das/die Produkte entsprechen den Anforderungen gemäß ProdSG §21 (1). Die Herstellung die/der Produkte werden gemäß §21 (5) überwacht.
Hinweise:	Bei Dekoränderungen müssen diese den Anforderungen (Oberflächenglanzgrad/Reflektometer) des DIN FB 147 entsprechen.
Verwendungsbedingung:	Der Inhaber der Zertifizierungsbescheinigung ist berechtigt, ausschließlich das bezeichnete Produkt mit dem Zeichen „GS - geprüfte Sicherheit" in der im Zertifikat abgebildeten Form nach den Bestimmungen des BMA, Bek. vom 15.08.1997 zu kennzeichnen.
Herstellerverpflichtung:	Der Hersteller hat sich vertraglich verpflichtet, das/die zertifizierten Produkte baumustergerecht zu fertigen und ggf. beabsichtigte Änderungen der Zertifizierungsstelle anzuzeigen.
Gültig bis:	02.12.2025
Ausstellungsdatum:	03.12.2020

Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie EPH GEPRÜFTE SICHERHEIT GmbH

Leiter der Zertifizierungsstelle

3 Verbraucherinformationen

CEKA-Produkte werden aus hochwertigen Materialien und unter Beachtung aller geltenden Normen und Richtlinien gefertigt. Die Prozesse zur Herstellung sind im integrierten Managementsystem für Qualität, Umwelt und Energie nach DIN EN ISO 9001|14001 und 50001 zertifiziert.

CombiNeo-Stauraumelemente werden in Korpusbauweise aus melaminharzbeschichteten Spanplatten gefertigt. Es werden ausschließlich Spanplatten der Emissionsklasse E1 verwendet. Das dafür verarbeitete Holz stammt aus legalen Quellen und aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern, die ökonomisch tragfähig, umweltgerecht und sozialverträglich bewirtschaftet werden.

Sockel und Einlegeböden aus Stahlblech sind mit lösemittelfreien, umweltschonenden Pulverlacken beschichtet. Die Rollladen bestehen aus recyclingfähigem Kunststoff (Polypropylen bzw. Polyester bei NeoTex- Akustikfronten). Alle Materialien können sortenrein getrennt und recycelt werden.

Für Verschleißteile werden Ersatzlieferungen über einen Zeitraum von mindestens 5 Jahren gewährleistet. Aus ökologischen Gründen wird die Verpackung am Produkt auf ein Minimum begrenzt. Um überflüssigen Müll zu verhindern, erfolgt der Schutz der Möbel beim Transport durch wiederverwendbare Möbeldecken.

4 Sicherheitshinweise/Allgemeine Informationen

Das Aufstellen, Ausrichten und Befestigen der Schränke muss von Fachpersonal ausgeführt werden.

Alle Schrankelemente sind in Korpusbauweise gefertigt und werden komplett montiert ausgeliefert.
Achten Sie darauf, dass beim Transport alle Türen und Auszüge verschlossen und gegen unbeabsichtigtes Öffnen gesichert sind.

Die Einlegeböden sind bereits im Schrank positioniert. Um das Handling beim Vertragen zu erleichtern, können die Einlegeböden dem Schrank entnommen und die Türen ggf. abgeclipst werden.

Dabei ist ratsam ab 4 OH-Schränken einen Einlegeboden in mittlerer Höhe zur Stabilisierung im Schrank zu belassen.

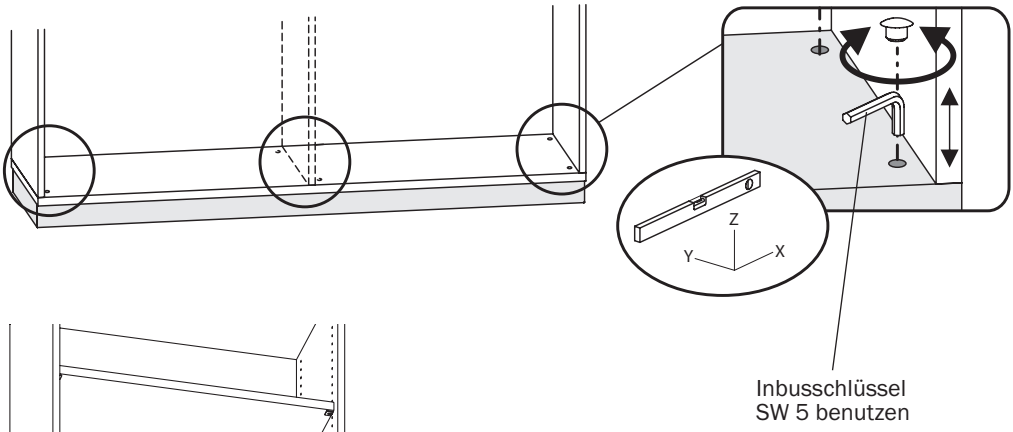
Bei Aufstellung mehrerer Schränke in Reihe ist immer erst der Aufsatzschrank mit dem Unterschrank zu verschrauben, bevor die seitliche Verbindung erfolgt.

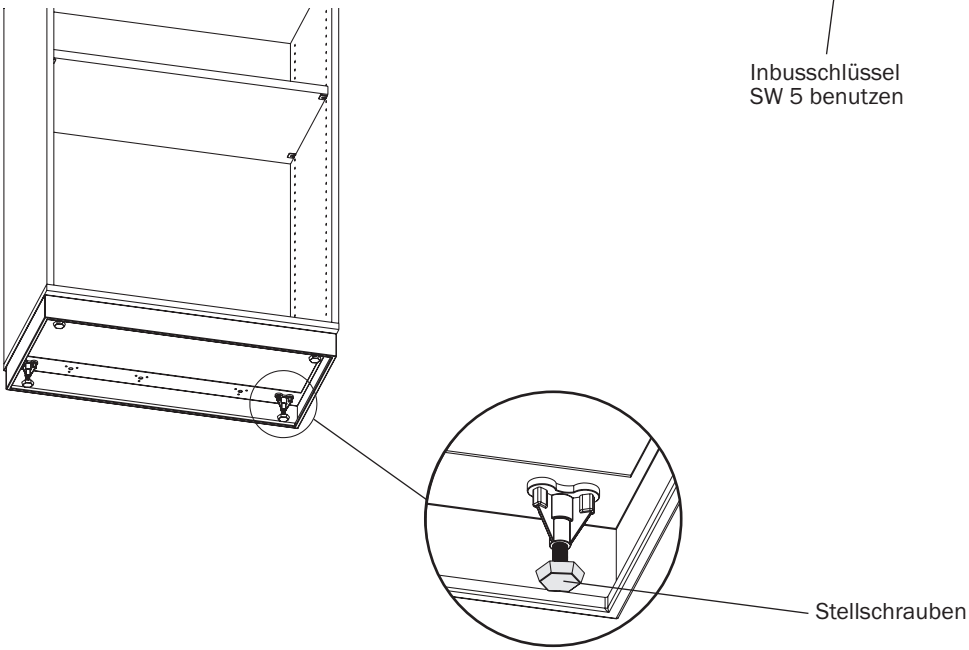
Um eine Kippgefahr auszuschließen, müssen Schränke mit einer Gesamthöhe ab 5 OH an der Wand befestigt werden. Bei Schränken mit Auszügen ist generell eine Kippsicherung erforderlich.

5 Aufstellen

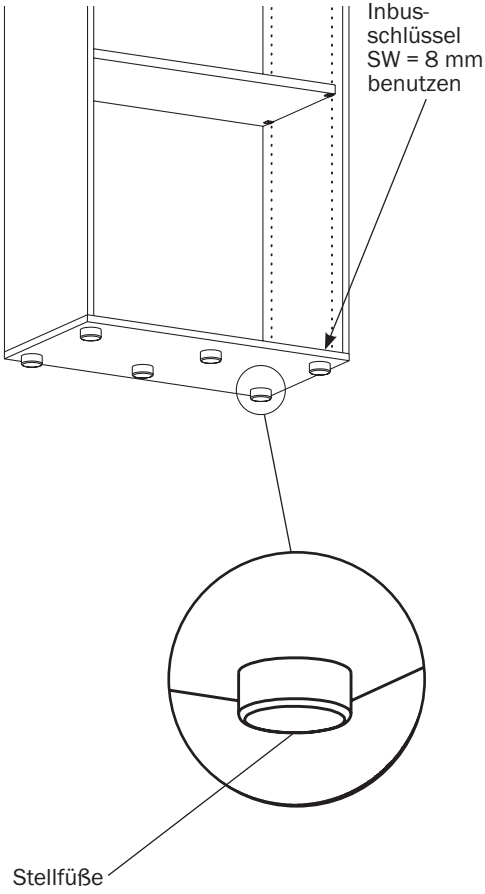
5.1 Ausrichten

5.1.1 Sockel

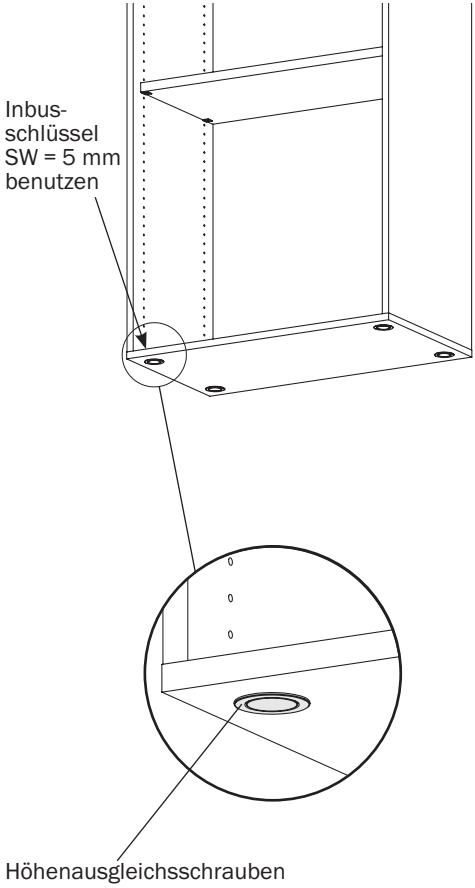




5.1.2 Stellfüße

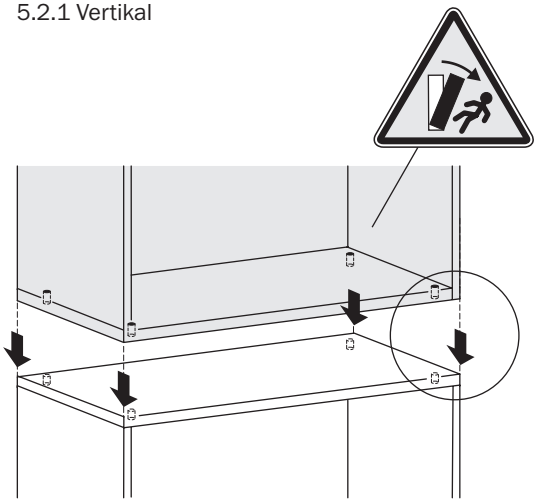


5.1.3 Höhenausgleichsschrauben



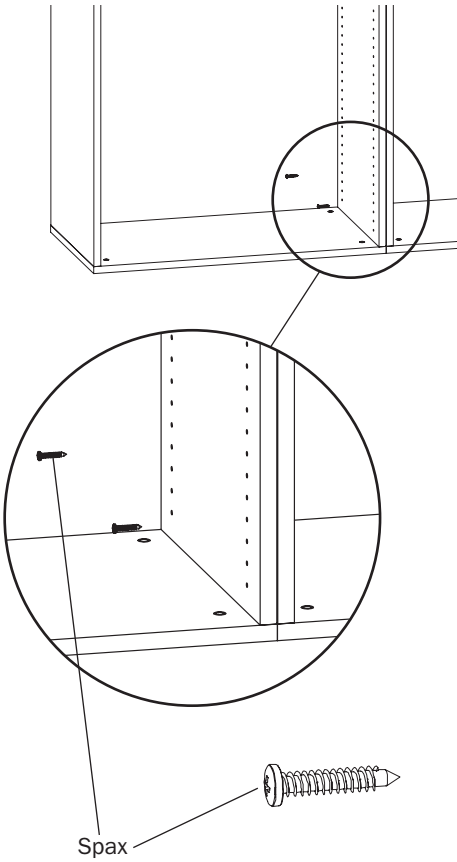
5.2 Verbinden

5.2.1 Vertikal



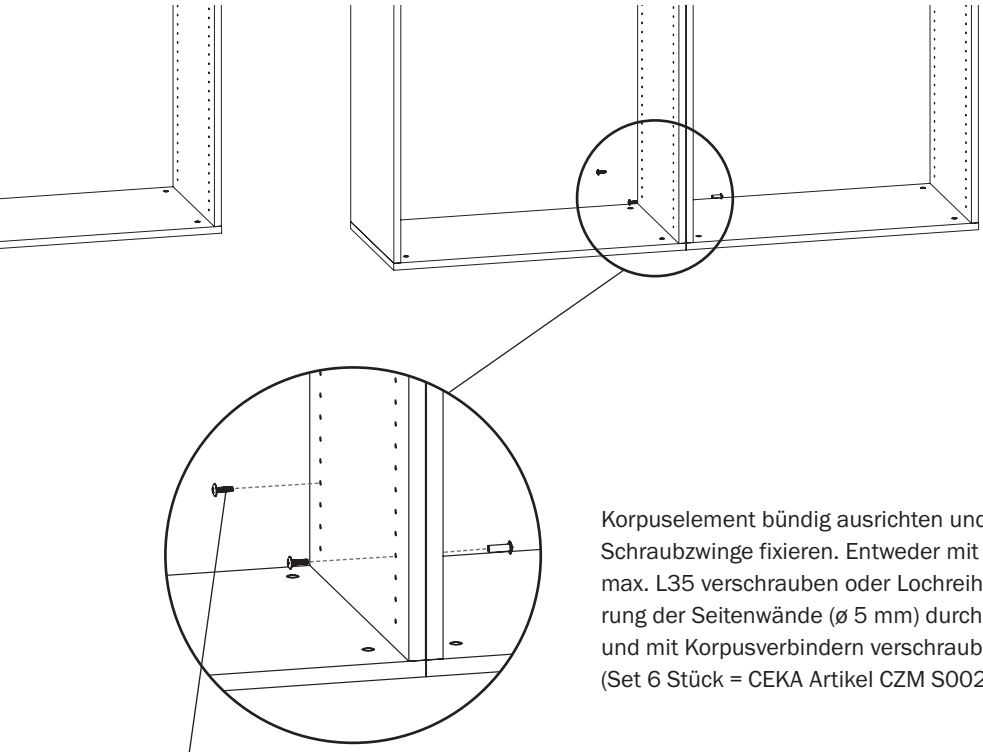
Korpus seitlich und frontbündig ausrichten. Ober- und Unterboden mit Schraubzwingen fixieren. Mit Spax max. L 35 verschrauben.

5.2.2 Horizontal



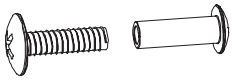
Hinweis:

- Achten Sie darauf, dass zuerst Aufsatz- und Unterschrank verschraubt werden, bevor eine seitliche Verbindung erfolgt.



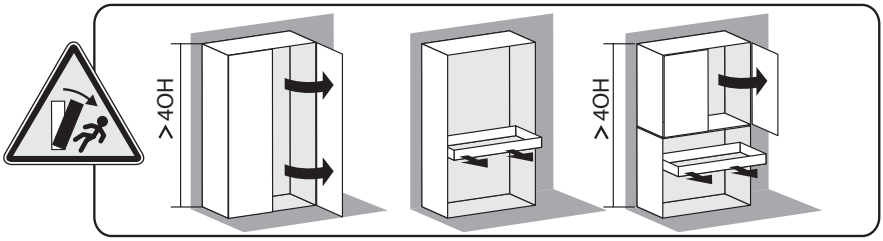
Korpuselement bündig ausrichten und mit Schraubzwinge fixieren. Entweder mit Spax max. L35 verschrauben oder Lochreihenbohrung der Seitenwände (ø 5 mm) durchbohren und mit Korpusverbindern verschrauben. (Set 6 Stück = CEKA Artikel CZM S002)

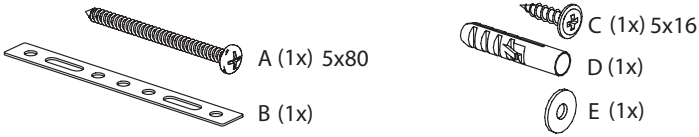
oder



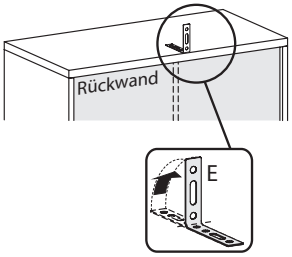
Verbindungsschrauben
M4 x 15 mit Verbindungsdübel

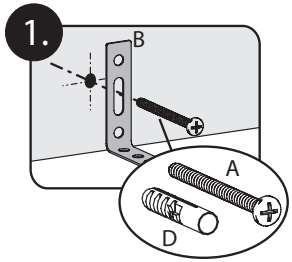
5.3 Sicherung/Wandbefestigung

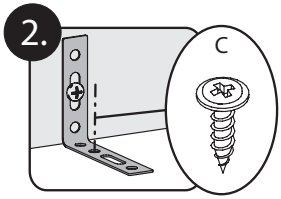




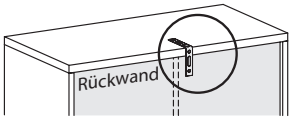
Variante 1

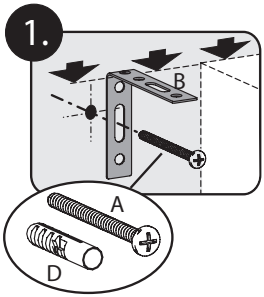


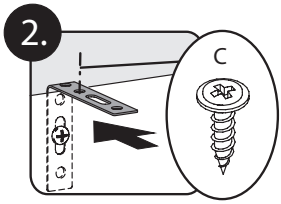




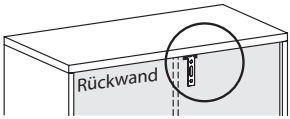
Variante 2

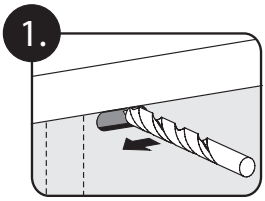


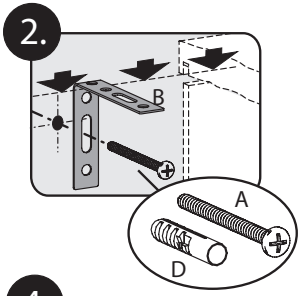


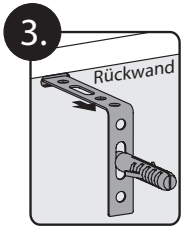


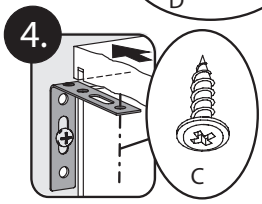
Variante 3



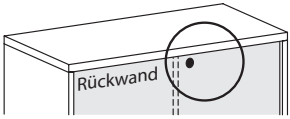


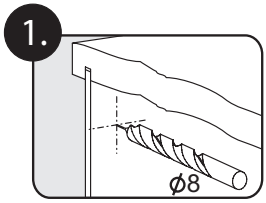


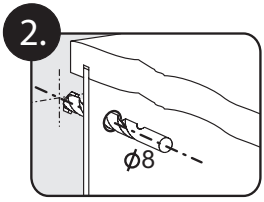


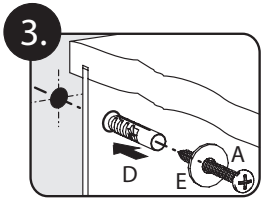


Variante 4





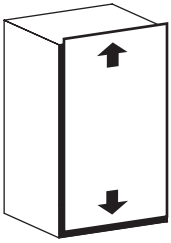




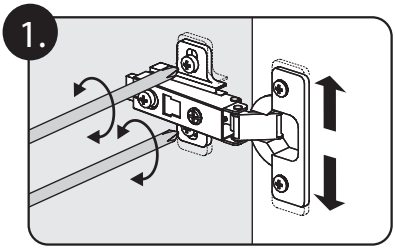
Hinweis:

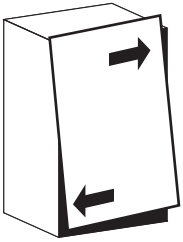
- Um eine Kippgefahr auszuschließen müssen Schränke mit einer Gesamthöhe ab 5 OH sowie Schränke mit Auszügen an der Wand befestigt werden. Alternativ kann die Befestigung am Fußboden mit geeigneten Materialien erfolgen. Dabei sind die örtlichen Gegebenheiten wie Leitungen im Fußboden zu beachten.

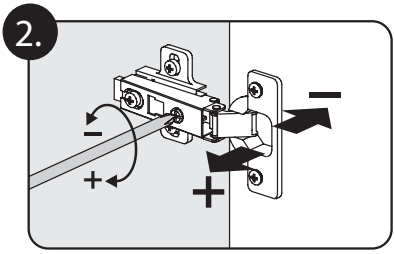
5.4 Türen justieren



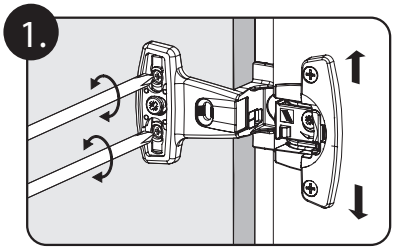
110 Grad Scharnier

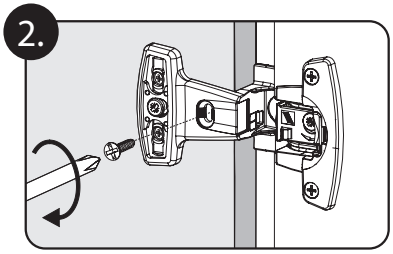




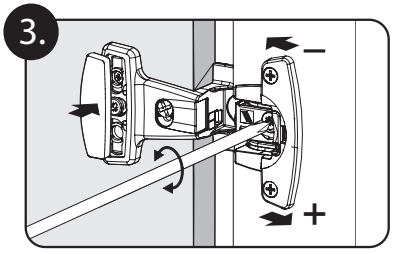


270 Grad Scharnier



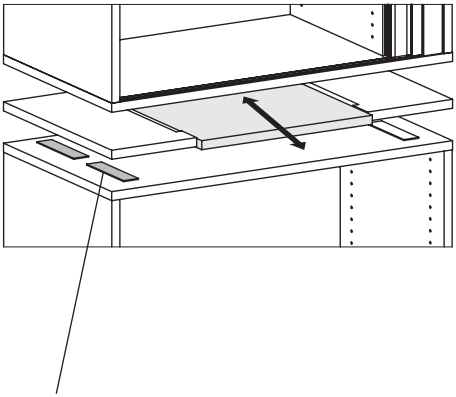


Fixierung mit Bandsicherungs-
schraube



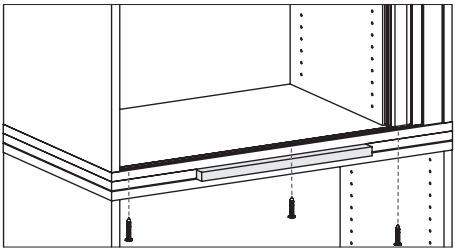
5.5 Distanzplatte mit Ausziehbrett montieren

Beiliegende Distanzstreifen zwischen Oberboden und Distanzplatte legen. Aufsatzschrank auf die Distanzplatte stellen.

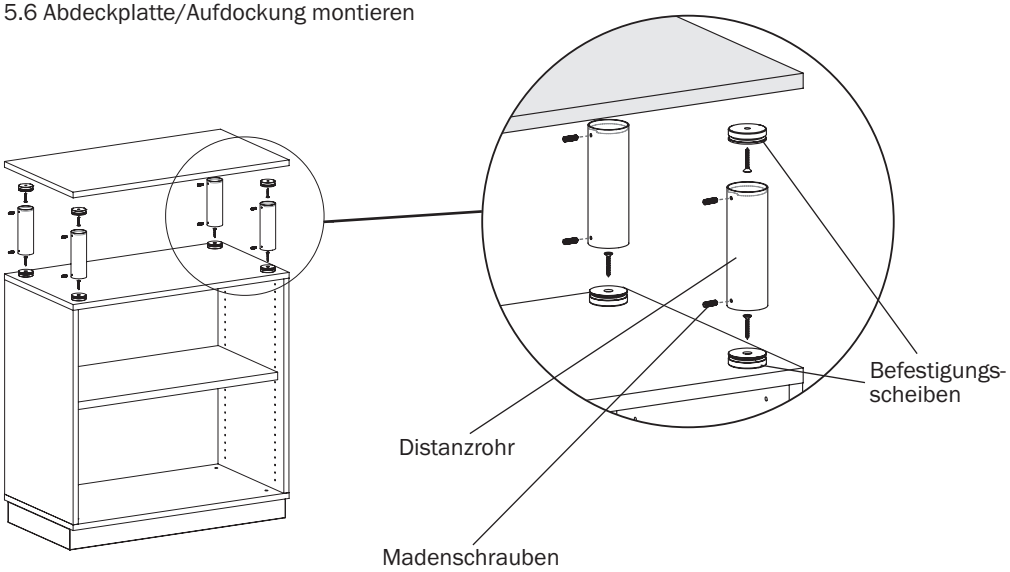


Distanzstreifen

Ober- und Unterboden mit Schraubzwinge fixieren. Mit vier Spax max. L 50 mm verschrauben.



5.6 Abdeckplatte/Aufdockung montieren



Position der Distanzrohre auf Oberboden und Abdeckplatte markieren.

Befestigungsscheiben vom Distanzrohr lösen und am Oberboden bzw. an der Unterseite der Abdeckplatte anschrauben.

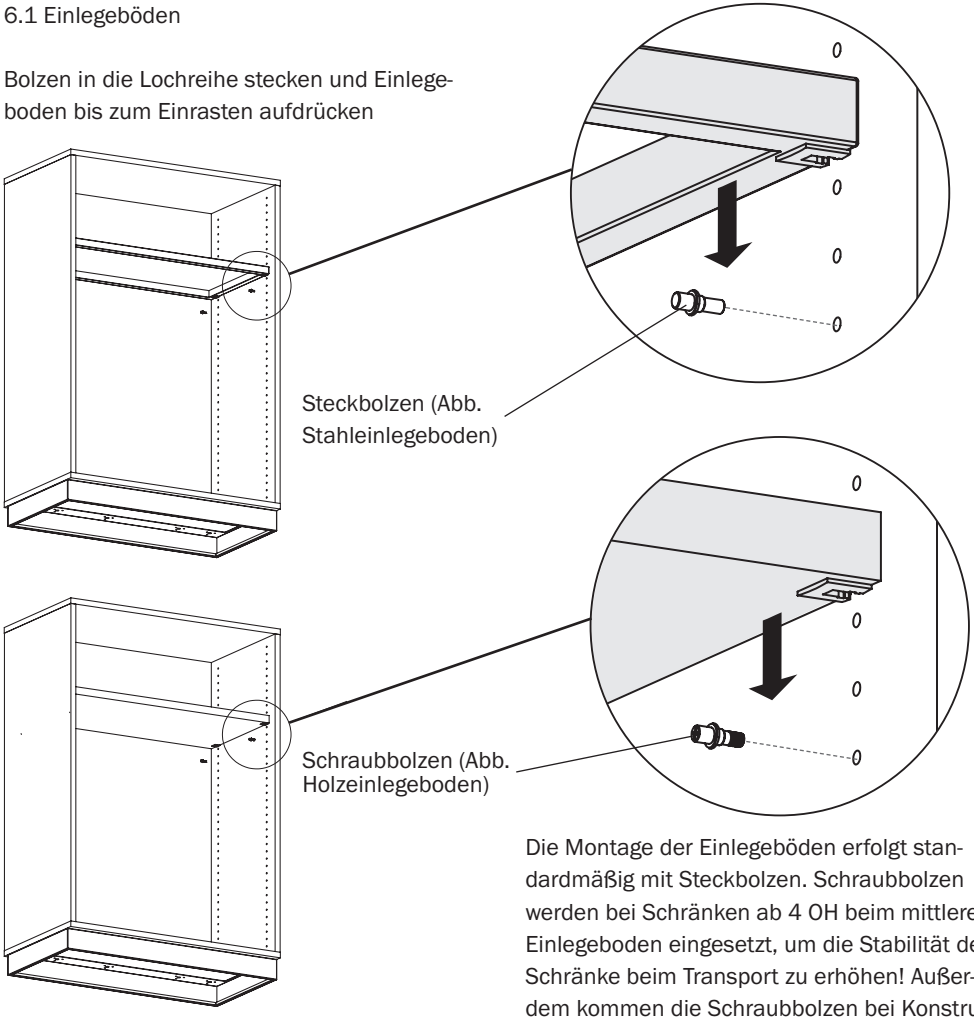
Distanzrohre auf die unteren Befestigungsscheiben stecken und die Abdeckplatte auf die oberen Rohrenden setzen.

Die Distanzplatte mit den Madenschrauben an den Befestigungsscheiben fixieren.

6 Einbauten

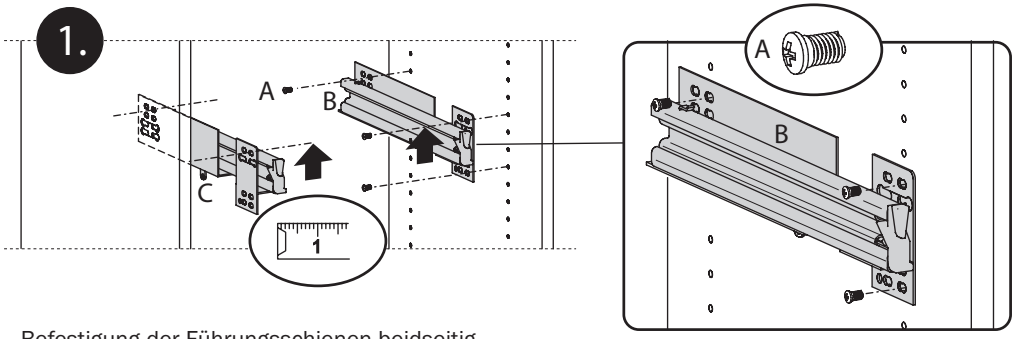
6.1 Einlegeböden

Bolzen in die Lochreihe stecken und Einlegeboden bis zum Einrasten aufdrücken

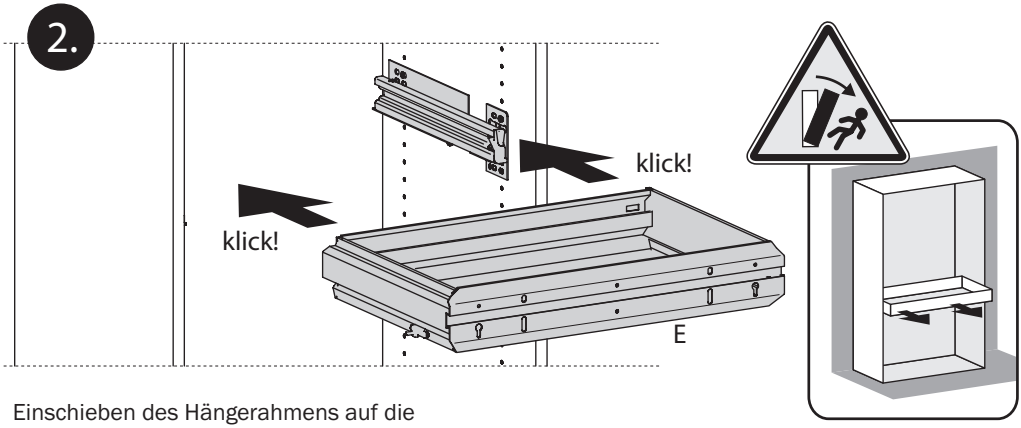


Die Montage der Einlegeböden erfolgt standardmäßig mit Steckbolzen. Schraubbolzen werden bei Schränken ab 4 OH beim mittleren Einlegeboden eingesetzt, um die Stabilität der Schränke beim Transport zu erhöhen! Außerdem kommen die Schraubbolzen bei Konstruktionsböden zum Einsatz.

6.2 Hängerahmen/Schubkästen

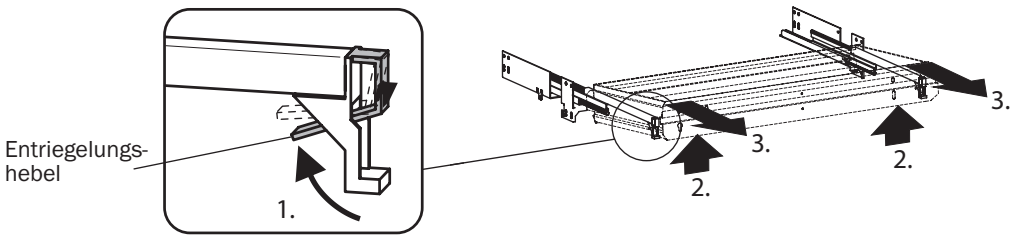


Befestigung der Führungsschienen beidseitig in gleicher Höhe mit 6 Euroschrauben in den Lochreihenbohrungen.



Einschieben des Hängerahmens auf die Führungsschienen bis zum Einrasten.

Demontage

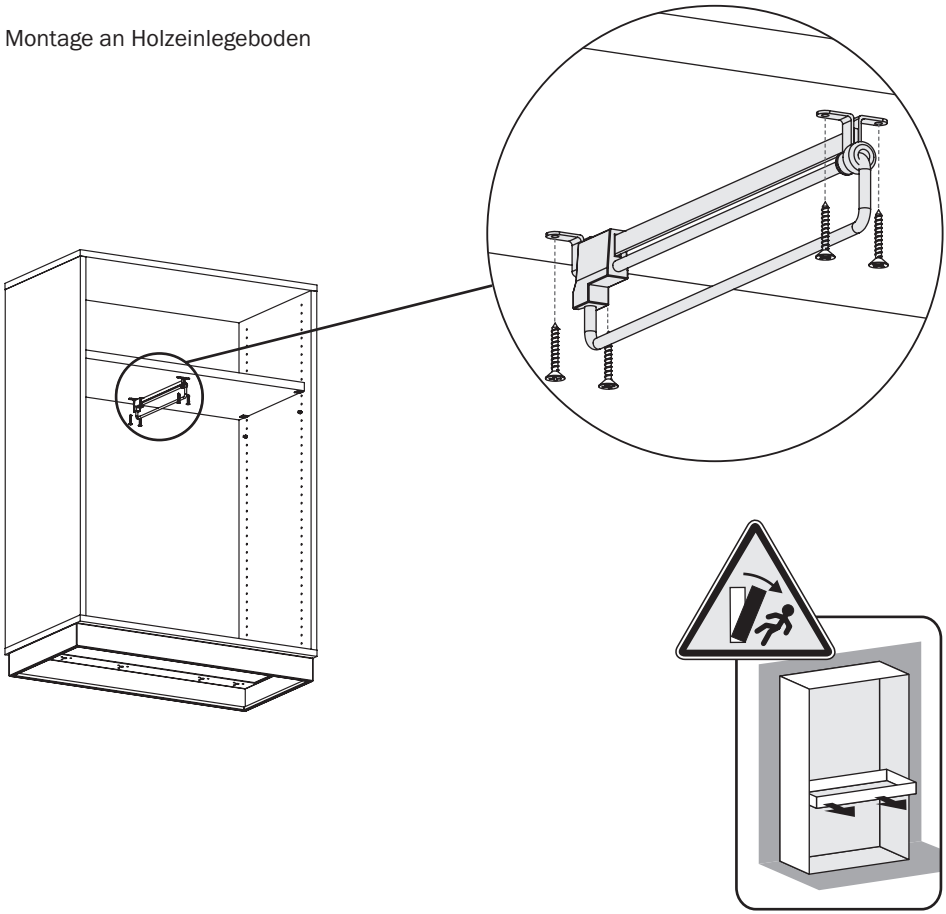


Zur Demontage Hängerahmen/Schublade bis zum Anschlag vorziehen.

Entriegelungshebel drücken und Hängerahmen anheben und abnehmen.

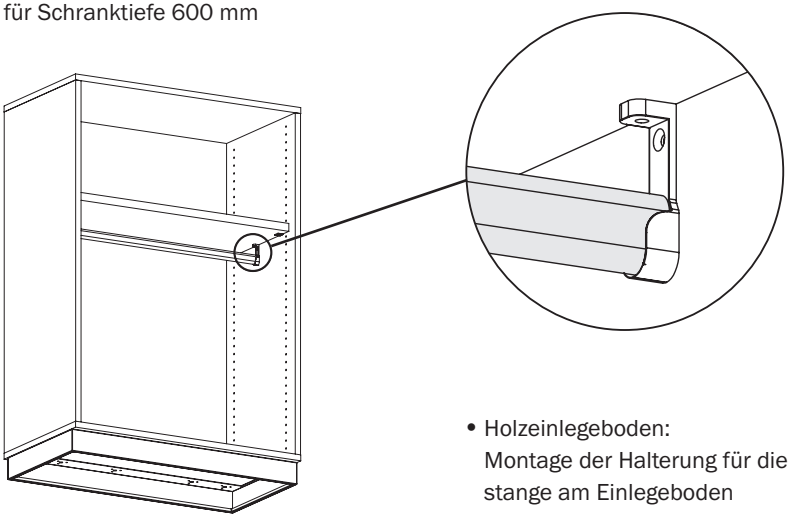
6.3.1 Garderobenstange ausziehbar
für Schranktiefe 440 mm

Montage an Holzeinlegeboden



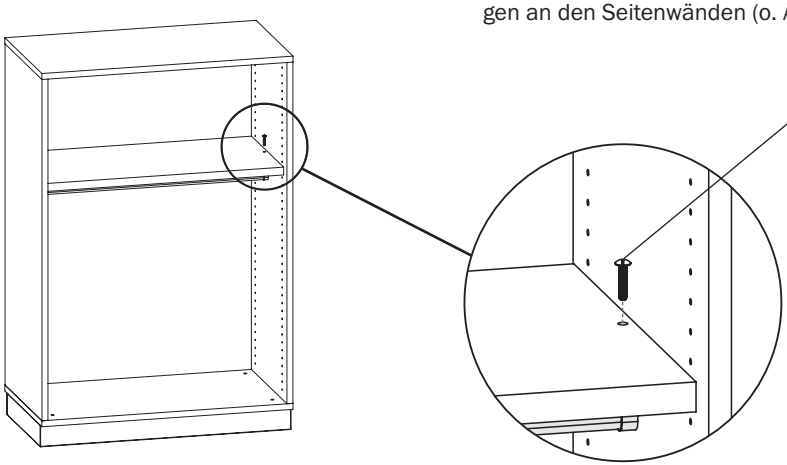
6.3.2 Garderobenstange quer

für Schranktiefe 600 mm



- Holzeinlegeboden:
  Montage der Halterung für die Garderobenstange am Einlegeboden

- Stahleinlegeboden: Montage der Halterungen an den Seitenwänden (o. Abb.)

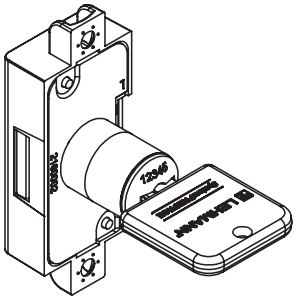


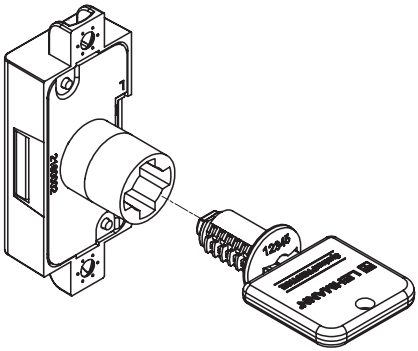
7 Zusatzinformationen

7.1 Austausch Wechselzylinder

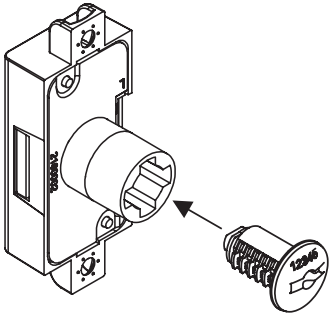
Der Austausch des Wechselzylinders erfolgt mit einem Demontageschlüssel (Artikel 923014).

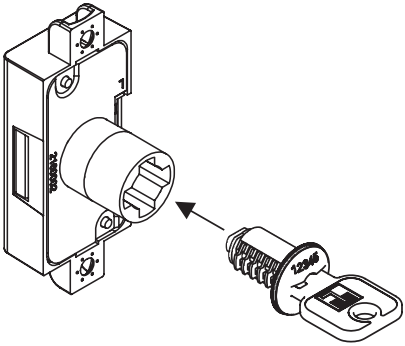
Demontage (nur in geöffneter Position)





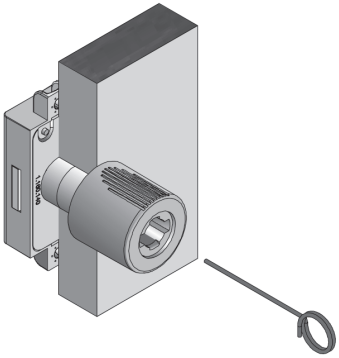
Montage

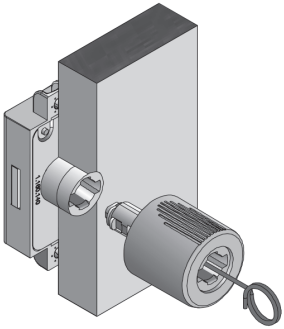




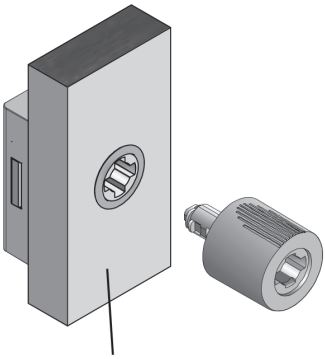
7.2 Schlosskopf wechseln

- Wechselzylinder entfernen
- Auslösenadel in die vorgesehene Bohrung drücken und Schlossknopf abziehen





- neuen Schlossknopf aufstecken

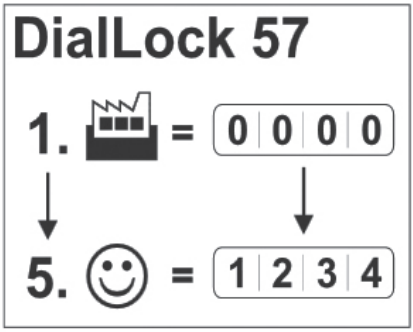


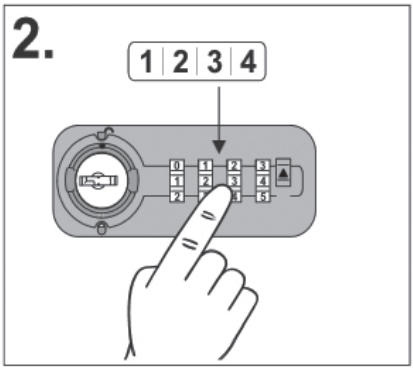
Mit oder ohne Rosette.

Linke Drehgriffe sind markiert.

7.3 Funktionsweise Zahlenschloss

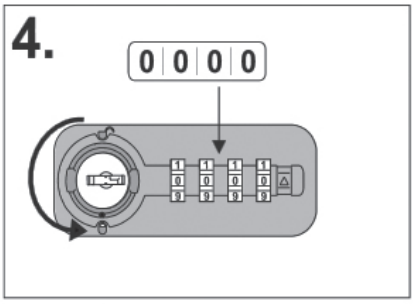
Codieren
- Tür verriegeln (Zahlenkombination steht auf „0000“
- Schieber nach oben drücken (bei links angeschlagener Tür nach unten)
- individuellen Zahlencode einstellen (Zahlencode ggf. notieren)
- Schieber zum Fixieren nach unten drücken (bei links angeschlagener Tür nach oben)
- Tür verschließen (Zahlencode stellt sich auf „0000“ zurück
- Tür lässt sich nur öffnen, wenn der programmierte Zahlencode eingestellt wird

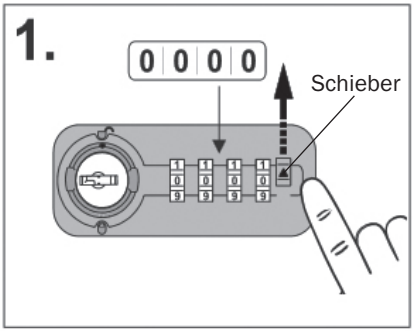


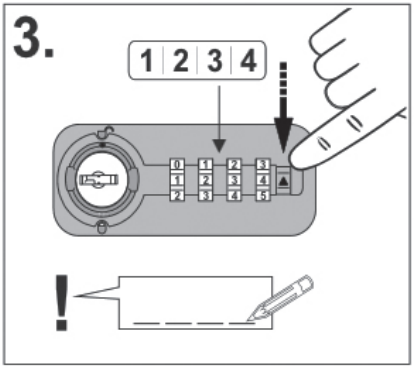


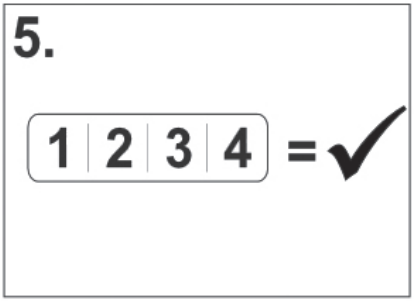
Zum Decodieren gehen Sie in umgekehrter Reihenfolge vor:
- Tür verriegeln
- aktuellen Zahlencode eingeben
- Schieber nach oben drücken (bei links angeschlagener Tür nach unten)
- 0000-Position oder neuen Code eingeben
- Schieber zum Fixieren nach unten drücken (bei links angeschlagener Tür nach oben)

Ist der eingestellte Zahlencode nicht bekannt, lässt sich das Schloss nur mit einem Generalschlüssel (Artikel 923051) öffnen.









7.4 Belastbarkeit Einbauten

Einlegeböden
- Beanspruchungsgruppe L 75 nach DIN 68874-1
- Nutzlast von max. 75 kg/m^2 bei gleichmäßiger Lastverteilung

Hängerahmen
- Nutzlast max. 45 kg

8 Reinigung/Pflege

Entfernen Sie Staub und Schmutz auf den Außenseiten des Möbels in angemessenen Abständen und vergewissern Sie sich, dass keine Schäden und Risse vorhanden sind.

Oberflächen nur mit trockenem oder feuchtem Tuch reinigen. Reinigungs- und Desinfektionsmittel dürfen nur mit einem pH-Wert von 6 – 8 benutzt werden.

CEKA

CEKA GmbH & Co. KG
Erich-Krause-Straße 1 · D-36304 Alsfeld
T (+49) 6631 186-0 · F (+49) 6631 186-150
info@ceka.de · www.ceka.de

CK 01/2021 871311