

**CEKA**

**NACHHALTIGKEIT**



## CEKA - QUALITÄT MADE IN GERMANY

Komplexe, anspruchsvolle Lösungen für die Arbeitswelten von Morgen für nahezu alle Marktsegmente mit allen Arbeitsplatzhierarchien werden von uns entwickelt. Dabei legen wir großen Wert auf Ergonomie und Langlebigkeit der Produkte. Wir arbeiten wirtschaftlich, bekennen uns zu Gewinn, Qualität zum Umweltschutz und bewusster Schonung von Ressourcen, sichern dadurch Arbeitsplätze und gestalten gemeinsam die Zukunft unseres Unternehmens. Einziger Produktionsstandort ist Alsfeld, Hessen.

## ÖKONOMIE

Die Erwartungen des Kunden bestimmen die Qualitätsanforderungen an unsere Produkte und Dienstleistungen. Wir handeln kundenorientiert in allen Bereichen unseres Unternehmens. Alle Produkte werden aus hochwertigen Materialien unter Beachtung aller geltenden Normen und Richtlinien hergestellt. Durch ständige Innovation sichern wir unseren Erfolg und die Entlastung unserer Umwelt über gesellschaftliche Anforderungen hinaus.

Ein hoher Qualitätsanspruch ist einer der Grundsteine unseres Erfolges. Dabei verstehen wir unter Qualität nicht nur die Lieferung von fehlerfreien Produkten, sondern darüber hinaus eine hohe fachliche Kompetenz in der Beratung, eine schnelle, zuverlässige und freundliche Kundenbedienung und die Einhaltung von zugesagten Lieferterminen.

Die Grundlage unseres Managementsystems beruht auf der Einhaltung relevanter Rechtsvorschriften.

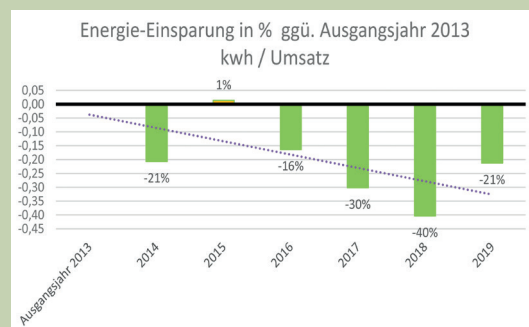
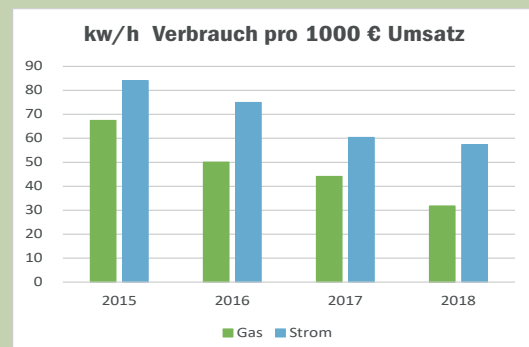
Aktive und auf Vertrauen basierende Zusammenarbeit mit Lieferanten fordert und sichert, dass deren Artikel und Dienstleistungen unseren Erwartungen bezüglich Qualität, Liefertreue und Wirtschaftlichkeit entsprechen.

Die Managementebene übernimmt Vorbildfunktionen. Jede einzelne Organisationseinheit trägt Eigenverantwortung für die Qualität ihrer Arbeit und deren kontinuierliche Verbesserung.

## ÖKOLOGIE

CEKA vertreibt nicht nur ökologische Produkte - wir achten bei der Auswahl der Zulieferer auch auf „kurze Wege“. Über 90% der produktionsrelevanten Komponenten werden im Radius von 270 Kilometern um das Werk in Alsfeld bezogen.

Insbesondere die Führungsebenen sind aufgefordert, durch beispielhaftes Handeln im betrieblichen Alltag, Bewusstseinsbildung bei allen Mitarbeitern auch für die Belange von Umweltschutz und Energieeinsparung zu betreiben. Durch unser Energiemanagementteam wird der Energieverbrauch überwacht. Die Umsetzung von Energiesparmaßnahmen wird gefördert.



Die thermische Verwertung des in der Produktion anfallenden Holzabfalls ist ebenfalls ein Indikator für nachhaltiges Handeln. Der Wärmebedarf wird zu 90 % aus Abfällen der Produktion gedeckt und durch eine eigene Holzfeuerungsanlage mit Rauchgasfilterung gedeckt. Dadurch wird weitgehend auf den Einsatz fossiler Brennstoffe verzichtet.

# Umweltfreundlich - Zukunftsfähig - Regional - Ausgezeichnet

Wir informieren unsere Mitarbeiter über Umwelt- und Energieaspekte des Unternehmens zur Förderung des Umweltbewusstseins innerhalb des Betriebes und pflegen eine vertrauensvolle Zusammenarbeit mit Behörden und Verbänden.

Zum gegenseitigen Vorteil pflegen wir Partnerschaften mit unseren Lieferanten. Dabei versuchen wir unsere Lieferanten zu überzeugen, mit gleicher Konsequenz die Umweltnormen anzuwenden, wie wir es selbst tun. Einmal jährlich erfolgt eine Bewertung unserer Lieferanten. Hier spielt die Ökobilanz der Zulieferer eine entscheidende Rolle.

Das Prinzip der Kreislaufwirtschaft verfolgen wir, um insbesondere durch Abfallvermeidung Umweltbelastungen zu verringern bzw. im Vorfeld nicht entstehen zu lassen. Für den Bereich der Emissionen bedeutet das, vorsorgende Technologien einzusetzen. Durch den Einsatz moderner Technologien und Veränderungen interner Abläufe streben wir zudem eine nachhaltige Verbesserung der energetischen Leistung des gesamten Unternehmens an.

Wir achten auf die Umwelt, indem wir die Materialvielfalt reduziert und die Primär- und Sekundärenergien gesenkt haben. Aktuell konnte der Gesamtabfall in den zurückliegenden 3 Jahren um 30 Prozent gesenkt werden. Der Energiebedarf bei Gas wurde von 2017 auf 2018 um 28 Prozent und bei Strom im gleichen Betrachtungszeitraum um 5 Prozent gesenkt.

Weil wir die Verantwortung für den Lebensraum zukünftiger Generationen annehmen, ist der aktive Einsatz für den Umweltschutz Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie.

Bei unternehmerischen Entscheidungen berücksichtigen wir die Belange der Umwelt. Zur ständigen Verbesserung des Umweltschutzes formulieren wir Umweltziele und legen jährlich Mittel und Maßnahmen zur Zielerreichung fest.

Gleichzeitig ist festgelegt, bei Nichterreichung von Werten und Vorgaben, Korrekturmaßnahmen einzuleiten. Dies schließt die Informations- und Handlungspflicht von Mitarbeitern bei festgestellten Mängeln ein.

Alle verwendeten Rohstoffe stammen aus legalen Quellen. Die Einhaltung der Chemikalienverordnung wird kontinuierlich überwacht. Die eingesetzten Holzwerkstoffe entsprechen den Emissionsvorgaben nach RAL-UZ 38.

Die Ökobilanz bei der Verwendung von Chrom ist sowohl in energetischer als auch toxologischer Hinsicht dramatisch, dass wir seit über 4 Jahren komplett auf den Einsatz verchromter Bauteile verzichten und auf umweltfreundliche Alternativen setzen. Möbelteile aus Metall werden pulverbeschichtet. Dabei anfallender „Overspray“ wird abgesaugt, gefiltert und wiederverwendet.

Durch unsere Lage „in der Mitte von Deutschland“ ergeben sich logistische Vorteile, die die ökologische Belastung durch lange Transportwege vermeiden helfen. In Zusammenarbeit mit einem Logistikpartner wird konsequent auf die Auslastung der Touren geachtet um unnötige Fahrten zu vermeiden, den Kraftstoffverbrauch zu steuern und Stickoxide zu verringern. Detailliertes Monitoring der einzelnen Fahrten zeigt, dass die Dauer der LKW-Touren in den vergangenen 3 Jahren durch permanente Optimierung in der Logistik um 5,7 Prozent gesenkt wurde.

Die Verpackung ist auf den Kantenschutz reduziert. Sinnvolle Verladung und Abdeckung mit wiederverwertbaren Möbeldecken garantieren (auch ohne Pappe und Folien) einen sicheren Transport - unsere Strategie gegen Plastikmüll.

Unsere elektromotorisch höhenverstellbaren Tische werden selbstverständlich gemäß ElektroG und WEEE-Richtlinie der EU korrekt gekennzeichnet. Unsere WEEE-Reg.Nr.: DE95554097 findet sich auf den Verkaufsbelegen.



**CEKA GmbH & Co. KG**  
Erich-Krause-Straße 1 · D-36304 Alsfeld  
T (+49) 6631 186-0 · F (+49) 6631 186-150  
info@ceka.de · www.ceka.de

## SOZIALES

Die Motivation und das Qualitätsbewusstsein unserer Mitarbeiter sind entscheidend für nachhaltige Erfolge. Das Führungsverhalten auf allen Ebenen soll darauf ausgerichtet sein, den Mitarbeitern zu helfen, die Qualität ihrer Arbeit ständig zu verbessern. Dazu werden praxisnahe Schulungen durchgeführt.

Durch klare Informationen schaffen wir abteilungsübergreifendes Verständnis für zeitliche Abläufe und sachliche Zusammenhänge. Ein offenes und ehrliches Miteinander wird ebenso vorausgesetzt, wie Leistung und Eigenverantwortung.

Werkstoffe, Zulieferungen und Dienstleistungen beziehen wir nach Möglichkeit von Unternehmen aus der Region, unter anderem von einer Werkstatt für Menschen mit Behinderung in der Nachbarschaft.

Gemeinnützige Institutionen und kulturschaffende Vereine in der Region unterstützen wir durch Geld- und Sachspenden.

## ZERTIFIKATE

CEKA war vor vielen Jahren eines der ersten Unternehmen der deutschen Büromöbelindustrie, das sich des Themas „ISO“ angenommen hat. Zunächst erfolgte die Einhaltung fest definierter Prozesse in der gesamten Wertschöpfungskette verbunden mit der Steigerung der Qualität der gefertigten Produkte. Über die Jahre kam immer mehr die Einhaltung von Umweltaspekten hinzu. So erhielt CEKA 1993 als erster Büromöbelhersteller die DIN EN ISO 9001-Zertifizierung für sein Qualitätssicherungssystem. Zwei Jahre später wird CEKA als zweites deutsches Unternehmen auch nach dem Umwelt-Managementsystem DIN ISO 14001 zertifiziert. 2011 erhält CEKA für das Energiemanagement als eines der ersten Unternehmen die DIN EN 16001- Zertifizierung (später DIN EN 50001. Seitdem lassen wir unsere Unternehmensprozesse regelmäßig überwachen und zertifizieren.

Mit dem TÜV Thüringen haben wir seit über 20 Jahren ein Kontrollgremium, das jährlich die erforderlichen Überwachungen und Zertifizierungen durchführt:

**Qualitätsmanagement: DIN EN ISO 9001:2015**  
**Umweltmanagement: DIN EN ISO 14001:2015**  
**Energiemanagement: DIN EN ISO 50001:2011**



Das Qualitätszeichen QUALITY OFFICE steht für hochwertige Produkte, kompetente Beratung, maßgeschneiderten Service und damit für gute Büroeinrichtungen.

QUALITY OFFICE ist das einzige Qualitätszeichen, das alle Kriterien zeitgemäßer Büroeinrichtungen berücksichtigt. Es basiert auf der Erfahrung renommierter Institutionen, die gemeinsam die Leitlinie „Qualitätskriterien für Büro-Arbeitsplätze“ herausgegeben haben. QUALITY OFFICE verbindet Anforderungen an Produkte mit Anforderungen an Dienstleistungen.



Alle Produkte mit dem QUALITY OFFICE- Zeichen sind grundsätzlich GS-geprüft. Alle zertifizierten Produkte finden Sie unter [www.quality-office.org](http://www.quality-office.org)



Um die künftige Entwicklung eines Zertifizierungssystems für nachhaltige Gebäude mitzugestalten, ist CEKA bereits seit 2008 Mitglied in der Deutschen Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen (DGNB). Die Aufgabe der Deutschen Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen ist es, Wege und Lösungen aufzuzeigen und zu fördern, die nachhaltiges Bauen ermöglichen. Dies betrifft die Planung von Gebäuden ebenso wie deren Ausführung und Nutzung. Die DGNB versteht sich dabei als zentrale Organisation für den Austausch von Wissen, für Weiterbildung und für die Sensibilisierung der Öffentlichkeit in diesem zukunftsorientierten Bereich der Bauwirtschaft. Im Mittelpunkt ihrer Arbeit steht die Vergabe eines Zertifikats für nachhaltige Bauwerke.



Für unsere NeoTex-Akustikprodukte werden ausschließlich Rohstoffe verwendet, die Oeko-Tex 100 zertifiziert sind.